<p class="MsoHeading8"> </p><div style="text-align: center"></div> <p> </p><table border="0" cellspacing="10" cellpadding="0" width="445" height="847"><tr><td><div style="text-align: center"></div>   </td><td>   <p class="opis"> </p>   <br /></td></tr></table>   <p> </p><p> ���������������� VII LETNI FESTIWAL KULTURY POLONIA CANTANS 2017</p> <p> ���������������� Wroc�aw ? �30.07. 2017 r. ? 05.08.2017 r.;� Niemcza ? 06.08.2017 r.</p> <p> </p> <p> Ko�ci�p.w. Naj�wi�szej Marii Panny na Piasku we Wroc�awiu.</p> <p> Pocz�tek koncert� o godz. 19.00? wst� wolny.</p> <p> Koncerty b�zie rozpoczyna� ?kwadrans poetycki? w wykonaniu poet� Katolickiego Klubu Literackiego ?�r��o? i Ko�a Literat� Polskich im. Zbigniewa Herberta w Lublinie, Oddzia� we Wroc�awiu</p> <p> </p> <p> 30. 07. 2017 r.� (niedziela)�</p> <p> Inauguracja VII Letniego Festiwalu Kultury POLONIA CANTANS 2017 <u>-WROC�AW</u></p> <p> godz. 18.00</p> <p> Msza �wi�a w intencji artyst�, uczestnik�, sponsor� i organizator�</p> <p> VII Letniego Festiwalu Kultury POLONIA CANTANS 2017</p> <p> godz. 19.00</p> <p> Koncert z okazji 100-lecia Objawie�Fatimskich</p> <p> Wykonawcy:Zesp�Muzyki Sakralnej LUMEN pod kierownictwem muzycznym Zbigniewa Ma�kowicza ? kompozytora i aran�era</p> <p> Kwadrans poetycki:Krystyna Maria Barbara Leonowicz ?Babiak, Izabela Monika Bill, Eleonora Kiestrzy�/p> <p> </p> <p> 31. 07. 2017 r.(poniedzia�ek)</p> <p> Koncert Uwielbienia ?B���piewa� Tobie, Mocy Moja?�</p> <p> Wykonawcy:Justyna R�wicz Suszczy�ka ? narracja, �piew, Remigiusz Knapik ? fortepian, Marcin Suszczy�ki - gitara</p> <p> Kwadrans poetycki: Anna Le�niewska, Ewa Maria Syska, Andrzej Siedlecki</p> <p> </p> <p> 01. 08. 2017 r. (wtorek)</p> <p> Koncert ?Kocham �wiat ? czyli piosenki Fryderyka?</p> <p> Wykonawcy: Wojciech Popkiewicz ? s�owa, narracja, Inna Kamaryan ? �piew, Urszula Milewska ? �piew, �Maria Swam (go�cinnie) ? �piew, S�awomir Krysa ? fortepian</p> <p> Kwadrans poetycki:Ilona Kali�ka, J�ef J�ak, Alicja Balicka</p> <p> </p> <p> 02. 08. 2017r.(�roda)<br /> Koncert ?Anna German i Bernard �adysz we wspomnieniach ich akompaniatora Andrzeja P�onczy�kiego?</p> <p> Wykonawcy: Natalia Kowalenko ? sopran, Aleksander Czajkowski ? �adysz - bas</p> <p> Andrzej P�onczy�ki ?� fortepian,</p> <p> Kwadrans poetycki:Wies�awa Kuci�a, Alicja Balicka</p> <p> </p> <p> 03. 08. 2017 r. (czwartek)</p> <p> ?Santo Subito? spektakl muzycznyw ho�dzie�wi�emu Janowi Paw�owi II</p> <p> Wykonawcy: Polski Teatr Historii: Michalina ?Anna Pieszka, Gabriela ? Martyna �aszczok</p> <p> Rafa� ?Sebastian Dylnicki</p> <p> Kwadrans poetycki:Janina Lachowicz, Irena Kubiak, Bronis�aw Wojciechowski</p> <p> </p> <p> 04. 08. 2017 r. (pi�tek)</p> <p> Misterium ?Wojciechowe �lady?</p>

<p> Wykonawcy: Danuta Go�don ? Legler, Artur Bisaga, Wojciech Gabry�, Kacper Rosanowski,</p> <p> S�awoj J�rzejewski</p> <p> Danuta Go�don ? Legler ? inscenizacja, Henryk Miko�aj G�ecki - muzyka</p> <p> Kwadrans poetycki:Anna Paciorek, Yvette Pop�awska, Ewa Jednor�</p> <p> </p> <p> 05. 08. 2017 r. (sobota)</p> <p> Koncert z okazji 300 rocznicy Koronacji Obrazu Matki Bo�ej Cz�tochowskiej</p> <p> ?Msza Koronacyjna? ? kompozytorBernard Stieler</p> <p> Wykonawcy: Gra�yna Zieli�ka ? sopran, Maciej Lulek ? skrzypce, Wac�aw Golonka ? organy�</p> <p> Kwadrans poetycki:Zofia Fajkowska, Agnieszka Dubaniowska, Leon Budzynowski</p> <p> </p> <p> 06. 08. 2017 r. (niedziela)</p> <p> Ko�ci�p.w. Niepokalanego Pocz�ia NMP</p> <p> Niemcza, pl. Mieszka I nr 6</p> <p> Zako�zenie VII Letniego Festiwalu Kultury POLONIA CANTANS 2017- <u>NIEMCZA</u></p> <p> godz. 15.00</p> <p> Koronka do Mi�osierdzia Bo�ego</p> <p> godz. 16.00</p> <p> Msza �wi�a dzi�czynna w intencji artyst�, uczestnik�, sponsor� i organizator�</p> <p> VII Letniego Festiwalu Kultury POLONIA CANTANS 2017 pod przewodnictwem JE ks. Biskupa Ignacego Deca ? Ordynariusza Diecezji �widnickiej.</p> <p> </p> <p> godz. 17.00</p> <p> Koncert - ? KANTATA �WI�A JADWIGA �L�SKA?</p> <p> z okazji Milenium Obrony Niemczy i 750 Rocznicy Kanonizacji �w. Jadwigi �l�skiej </p> <p> - w ramach projektu Fundacji Polskie Gniazdo ?Od �wi�ej Jadwigi �l�skiej do �wi�ego Jana Paw�a II? obj�ego patronatem Ministerstwa Kultury i Dziedzictwa Narodowego</p> <p> Wykonawcy:Miros�aw G�sieniec ? kompozytor, fortepian, Anna Ciereszko ? sopran</p> Dominik Kujawa ? baryton, Zesp�Kameralny Eurosilesia Ensemble, Ch� Basilica Cantans (przygotowanie ch�u ? Miros�awa Jura �egle������������������